



POPIS PRODUKTU

EXY 34 HFO[®] je dvojzložková pena s uzavretou štruktúrou buniek nadúvaná plynmi HFO, pri dodržaní technologického postupu pevne prilne ku svojmu podkladu, kde vytvorí bezškárovú izolačnú vrstvu bez nutnosti mechanického kotvenia. EXY 34 HFO[®] má najefektívnejšie možné izolačné parametre dostupné na trhu, vynikajúci tepelný odpor - izolačná vrstva v malej hrúbke. Vďaka uzavretej štruktúre buniek od 5 cm slúži ako parozábrana, vytvára vzduchovú bariéru, eliminuje tepelné mosty. Aplikácie na drevo, murivo, plech, betón a ďalšie podklady.

EXY 34 HFO[®] je vhodná pre izoláciu:

- stien
- obvodových stien
- pôdnych vstavieb
- mraziacich boxov
- podláh
- klimatizovaných skladov
- striech
- plechových hál
- klenutých stropov
- pivníc
- základov
- nádrží - bazénov

POUŽITIE

Ako zateplenie interiéru, exteriéru obvodového plášťa obytných a komerčných budov. EXY 34 HFO[®] poskytuje vynikajúce izolačné a tepelné vlastnosti, znižuje úniky tepla vďaka celistvej izolačnej vrstve a vytvára vzduchovú bariéru, parozábranu. EXY 34 HFO[®] posúva rosný bod mimo stavebnú konštrukciu. Rýchla účinná izolácia.

PODMIENKY SPRACOVANIA EXY 34 HFO[®]

Maximálna hrúbka jednej vrstvy nástreku nesmie presiahnuť viac ako 5 cm expandovanej peny. Po aplikácii nástreku vrstvy by mala pena chladnúť pod 35°C pred ďalším postupom, alebo kým teplota povrchu peny neklesne na teplotu okolia. Ak je pena nanášaná nad hrúbku 5cm alebo sa nedodrží čas chladnutia, môže to mať za následok prekročenie teploty a následný požiar, alebo uvoľnenie agresívneho zápachu, ktorý sa časom nerozptýli. Podklad musí mať teplotu najmenej -5°C

APLIKAČNÝ POSTUP

Optimálny tlak a teplota v hadici sa môžu líšiť v závislosti na prostredí, type zariadenia a stave podkladu. Je zodpovednosťou aplikátora správne nastaviť zariadenia podľa technickej literatúry, najmä informácie, ktoré sa vzťahujú k správne postupu a zvoleniu izolačnej peny pre dané použitie.

Po dobu aplikácie musí byť kontrolované nastavenie stroja, ako je tlak, teplota a kvalita peny a prílnavosť, štruktúra peny. Technológia pre aplikáciu PUR peny musí dodržať pomer miešania látok 1:1 pri danom tlaku a teplote.

Podklad nesmie byť mastný, mokrý, zamrznutý, alebo namrznutý. Podklad musí byť pevný, nesmie sa drobiť a musí byť prevedený test prílnavosti k podkladu.

POZOR: Zvláštna pozornosť musí byť venovaná pri výmene nových sudov, reinstalácii podávacích púmp tak, aby nedošlo k zmiešaniu, alebo kontaminácii zložiek „A“ a „B“. Vždy musia byť použité pumpy zo zložky „A“ opäť do suda so zložkou „A“ a zo suda so zložkou „B“ do „B“ suda. **Nepriďavajte do zložiek „A“ a „B“ iné materiály od iných výrobcov!**

| Doporučené nastavenie technológie | |
|------------------------------------|---------------|
| Tlak (dynamický) | 1000-1300 psi |
| Hlavné topenie | (40-45)°C |
| Teplota hadice | (40-45)°C |
| Optimálna teplota materiálu v sude | (20-25)°C |

| Veľkosti trysiek a doporučený tlak | | | |
|------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 00 (2929) | 01 (4242) | 02 (5252) | 03 (6060) |
| 800-1100psi 55-75 barů | 800-1100psi 55-75 barů | 1100-1450psi 75-100 barů | 1450-1900psi 100-130 barů |

SKLADOVANIE, TEPLOTA, BALENIE

Trvanlivosť zložky B - polyolu je 6 mesiacov pri skladovacej teplote 15-20°C. Trvanlivosť zložky A je 12 mesiacov pri skladovacej teplote 15-25°C.

Je dôležité zabrániť tomu, aby zložky neboli vystavené teplotám mimo uvedené hodnoty. Doporučená teplota materiálu v sude pre aplikáciu je 22 až 25°C. Sudy musia byť skladované na paletách.

| Zložka | Typ balenia | Hmotnosť |
|----------|-------------|----------|
| Zložka B | sud | 230 kg |
| | IBC | 1000 kg |
| Zložka A | sud | 250 kg |
| | IBC | 1000 kg |

UPOZORNENIE: Údaje predložené v tomto dokumente nie sú určené pre použitie neprofesionálnym aplikátorom, alebo osobám, ktoré nenakupujú alebo nevyužívajú tento produkt k podnikaniu. Potenciálny užívateľ musí vykonať všetky skúšky s cieľom zistiť chovanie výrobku a vhodnosti pre daný účel, pretože konečné rozhodnutie o spôsobilosti produktu pre konkrétne použitie je zodpovednosťou kupujúceho. HONTER[®] Company poskytuje len tie garancie a záruky vyjadrené písomne výrobcom.



TECHNICKÉ VLASTNOSTI EXY 34 HFO[®]

| Vlastnosti | Číslo normy | Hodnota |
|--|-----------------|--|
| Hrúbka | EN 14315-1:2013 | ± 5 % |
| Počiatková hodnota tepelnej vodivosti pri 10°C* | | $\lambda_{D1} = 0.023 \text{ W/m.K}$ |
| Deklarovaný súčiniteľ tepelnej vodivosti po starnutí (λ_D)* podľa Prílohy J normy EN 14315-1:2013 a teploty 10°C | | Hrúbka $\geq 120 \text{ mm}$ 0,025 W/m.K |
| Reakcia na oheň | | Trieda E |
| Reakčný profil pri 21°C | | NPD |
| Objemová hmotnosť vpeneného materiálu** | | (35±10) kg/m ³ |
| Stálosť reakcie na oheň pri starnutí/degradácii | | Reakcia na oheň sa s časom neznižuje podľa čl.4.2.5.2 EN 14315-1 |
| Stálosť tepelného odporu pri starnutí/degradácii | | viď Tabuľka č. 2 |
| Stálosť pevnosti v tlaku pri starnutí/degradácii | | NPD |
| Obsah uzavretých pórov | | CCC4 ($\geq 90 \%$) |
| Priepustnosť vodnej pary - faktor difúzneho odporu | | $\mu \leq 64$ |
| Krátkodobá nasiakavosť pri čiastočnom ponorení | | $W_p \leq 0,2 \text{ kg/m}^2$ |
| Napätie v tlaku pri 10% deformácii | | $\geq 150 \text{ kPa} - \text{CS}(10\backslash Y)150$ |
| Dotvarovanie tlakom | | NPD |
| Zvuková pohltivosť - vážený činiteľ zvukovej pohltivosti | | NPD |
| Nebezpečné látky - emisie VOC (EN ISO 16000-10) | | Vyhovuje požiadavkám na emisie VOC |
| Priľnavosť k podkladu kolmo k povrchom | | NPD |
| Reakcia na oheň v štandardných zostavách simulujúca konečné použitie | | NPD |
| Deformácia pri určenom zaťažení tlakom a určených teplotných podmienkach: Zaťaženie: 20 kPa; teplota: (80±1)°C, Čas: (48±1)hod | | NPD |
| Rozmerová stálosť (70±2)°C a RH (90±5)°C | | NPD |
| Rozmerová stálosť (-20±3)°C | NPD | |

Pozn.: NPD = žiadny ukazovateľ nie je stanovený.

Kód značenia: PU EN 14315-1- CCC4-CS(10\Y)150-MU64-W0,2

Poznámka: *Deklarované hodnoty boli stanovené na základe merania prevedených Notifikovaným subjektom a interných meraní - na vzorkách pripravených za štandardných laboratórnych podmienok. Parametre sa môžu líšiť podľa podkladu a techniky aplikácie. **Objemová hmotnosť sa mení podľa počtu aplikovaných vrstiev.

MANIPULÁCIA A BEZPEČNOSŤ

Respiračná ochrana je povinná! HONTER[®] vyžaduje používať ochranné prostriedky, celotvárovú masku s prívodom vzduchu behom akéhokolvek nástreku peny a dve hodiny po dokončení. Ďalej je vyžadovaná aktívna ventilácia, aby dochádzalo k riadnemu vymieňaniu vzduchu. **Zložka "A" obsahuje reaktívnu skupinu isokyanátu, pri manipulácii musí byť zaistená ventilácia na pracovisku.** Vyvarujte sa vdychovaniu výparov a expozícii látok. Nádoby otvárajte pomaly, tak aby sa akýkoľvek tlak pomaly a bezpečne uvoľnil. Pri manipulácii alebo práci s týmito materiálmi vždy používajte ochranné prostriedky a dodržujte bezpečnostné pokyny. Počas aplikácie, po aplikácii sa dané miesto musí aktívne vetrať, aby bolo dosiahnuté riadne odvetranie výparov z aplikácie PUR peny! V priebehu aplikácie sa v priestore nesmú zdržovať iné osoby, iba preškolená aplikačná firma. Vetranie a ventilácia najmenej 24 hodín po aplikácii! je dôležitá a nesmie byť zabudnutá. U tohto systému PUR peny je nutné sa vyhnúť nesprávnemu aplikačnému postupu.

To zahŕňa: nadmernú hrúbku striekanej rastúcej peny, nepomery miešania materiálu, nesprávna teplota spracovania látok. Nesprávne aplikované materiály môžu spôsobiť nadmerný nárast teploty, kedy môže dôjsť k požiaru, alebo k agresívnemu zápachu, ktorý sa časom nemusí rozptýliť – vyvetrať. Takto nastriekaná pena môže mať zlé vlastnosti kvôli nesprávnemu spracovaniu chemických látok alebo veľkej hrúbke súčasne nanoseného materiálu! Prebytočné masy, ktoré sú generované by mali byť odstránene z oblasti, narežeme ich na malé kúsky a necháme pred likvidáciou vychladnúť. Nedodržanie tohto odporúčenia môže spôsobiť požiar. Aplikátor musí zaistiť bezpečnosť práce v mieste aplikácie. Všetok stavebný personál by mal byť informovaný, že prebieha nástrek PUR pien vhodnými značkami, že všetky práce, ako je zváranie, spájkovanie, rezanie apod. by sa mali konať minimálne 15 m od miesta kde je vykonávaná aplikácia PUR peny.

Na základe našich najlepších znalostí sú technické údaje tu obsiahnuté, pravdivé a presné ku dňu vydania a môžu sa meniť bez predchádzajúceho oznámenia. Aplikačná firma je zodpovedná za správny postup a použitie výrobku. Neposkytuje sa, ani nepredpokladá žiadna záruka. Zaručujeme, že naše výrobky vyhovujú kontrole kvality HONTER[®] Company. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za poistenie, výkon, alebo škody spôsobené použitím.