

POPIS PRODUKTU

EXY 08F® je základná verzia striekanej polyuretánovej izolačnej peny na vodnej báze s otvorenou štruktúrou buniek. Bezškárová izolačná vrstva vyplní všetky ťažko dostupné miesta v stavebnej konštrukcii a vytvorí vzduchovú bariéru a tým zabráni prieniku teplého a studeného vzduchu dovnútra budovy. Zabraňuje vzniku plesní a eliminuje tepelné mosty.

EXY 08F® je vhodná pre izoláciu:

- stien
- pôdnych vstavieb
- striech
- drevostavieb
- podhládov
- klenutých stropov
- podkroví
- energetických domov

POUŽITIE

Vhodné pre izoláciu strešnej konštrukcie a stien, stropov, priečok, pasívnych a nízkoenergetických domov, drevostavieb atď. **EXY 08F®** je vhodná pre použitie v interiéri aj exteriéri. Výhody: rýchla aplikácia, izolácie ťažko dostupných miest, nevyžaduje mechanické kotvenie.

PODMIENKY SPRACOVANIA EXY 08F®

Maximálna hrúbka jednej vrstvy nástreku nesmie presiahnuť viac ako 15 cm expandovanej peny. Po aplikácii nástreku vrstvy by mala pena chladnúť pod 35°C pred ďalším postupom, alebo kým teplota povrchu peny neklesne na teplotu okolia. Ak je pena nanášaná nad hrúbku 15cm alebo sa nedodrží čas chladnutia, môže to mať za následok prekročenie teploty a následný požiar, alebo uvoľnenie agresívneho zápachu, ktorý sa časom nerozptýli. Podklad musí mať teplotu najmenej -5°C

APLIKÁČNY POSTUP

Optimálny tlak a teplota v hadici sa môžu líšiť v závislosti na prostredí, type zariadenia a stave podkladu. Je zodpovednosťou aplikátora správne nastaviť zariadenia podľa technickej literatúry, najmä informácie, ktoré sa vzťahujú k správne postupu a zvoleniu izolačnej peny pre dané použitie.

Po dobu aplikácie musí byť kontrolované nastavenie stroja, ako je tlak, teplota a kvalita peny a príľnavosť, štruktúra peny. Technológia pre aplikáciu PUR peny musí dodržať pomer miešania látok 1:1 pri danom tlaku a teplote.

Podklad nesmie byť mastný, mokrý, zamrznutý, alebo namrznutý. Podklad musí byť pevný, nesmie sa drobiť a musí byť prevedený test príľnavosti k podkladu.

POZOR: Zvláštna pozornosť musí byť venovaná pri výmene nových sudov, reінštalácii podávacích púmp tak, aby nedošlo k zmiešaniu, alebo kontaminácii zložiek „A“ a „B“. Vždy musia byť použité pumpy zo zložky „A“ opäť do suda so zložkou „A“ a zo suda so zložkou „B“ do „B“ suda. **Nepridávajte do zložiek „A“ a „B“ iné materiály od iných výrobcov!**

Doporučené nastavenie technológie	
Tlak (dynamický)	1000-1300 psi
Hlavné topenie	(45-54)°C
Teplota hadice	(45-54)°C
Optimálna teplota materiálu v sude	(20-25)°C

Veľkosti trysiek a doporučený tlak			
00 (2929)	01 (4242)	02 (5252)	03 (6060)
800-1100psi 55-75 barů	800-1100psi 55-75 barů	1100-1450psi 75-100 barů	1450-1900psi 100-130 barů

SKLADOVANIE, TEPLOTA, BALENIE

Trvanlivosť zložky B - polyolu je 6 mesiacov pri skladovacej teplote 15-20°C. Trvanlivosť zložky A je 12 mesiacov pri skladovacej teplote 15-25°C.

Je dôležité zabrániť tomu, aby zložky neboli vystavené teplotám mimo uvedené hodnoty. Doporučená teplota materiálu v sude pre aplikáciu je 22 až 25°C. Sudy musia byť skladované na paletách.

Zložka	Typ balenia	Hmotnosť
Zložka B	sud	230 kg
	IBC	1000 kg
Zložka A	sud	250 kg
	IBC	1000 kg

UPOZORNENIE: Údaje predložené v tomto dokumente nie sú určené pre použitie neprofesionálnym aplikátorom, alebo osobám, ktoré nenakupujú alebo nevyužívajú tento produkt k podnikaniu. Potenciálny užívateľ musí vykonať všetky skúšky s cieľom zistiť chovanie výrobku a vhodnosti pre daný účel, pretože konečné rozhodnutie o spôsobilosti produktu pre konkrétne použitie je zodpovednosťou kupujúceho. HONTER® Company poskytuje len tie garancie a záruky vyjadrené písomne výrobcom.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI EXY 08F®

Vlastnosti	Číslo normy	Hodnota
Hrúbka	EN 14315-1:2013	± 5 %
Tepelný odpor a súčiniteľ tepelnej vodivosti		$\lambda_{D1} = 0,037 \text{ W/m.K}$
Deklarovaný súčiniteľ tepelnej vodivosti po starnutí (λ_D)* podľa Prílohy I normy EN 14315-1:2013 a teplote 10 °C (175 ± 5) dní pri (70 ± 2) °C		$\lambda_D = 0,038 \text{ W/m.K}$
Reakcia na oheň		Trieda F
Reakčný profil pri 21°C		NPD
Objemová hmotnosť vypeneného materiálu**		7 - 8,5 kg/m ³
Stálosť reakcie na oheň pri starnutí/degradácii		Reakcia na oheň sa s časom neznižuje podľa čl.4.2.5.2 EN 14315-1
Stálosť tepelného odporu pri starnutí/degradácii		viď Tabuľka č. 2 "Vyhlásenie o vlastnostiach"
Stálosť pevnosti v tlaku pri starnutí/degradácii		NPD
Obsah uzavretých pórov		CCC1 (<20 %)
Priepustnosť vodnej pary -faktor difúzneho odporu		$\mu \leq 3,5$
Krátkodobá nasiakavosť pri čiastočnom ponorení		NPD
Napätie v tlaku pri 10% deformácii		NPD
Dotvarovanie tlakom		NPD
Zvuková pohltivosť-vážený činiteľ zvukovej pohltivosti		$\alpha_w = 0,65$ – Trieda C – vysoko pohltivý, pre hrúbku $\geq 350 \text{ mm}$ $\alpha_w = 0,50$ – Trieda D – pohltivý, pre hrúbku $\geq 100 \text{ mm}$
Nebezpečné látky – emisie VOC (EN ISO 16000-10)		Vyhovuje požiadavkám na emisie VOC
Priľnavosť k podkladu kolmo k povrchom		NPD
Reakcia na oheň v štandardných zostavách simulujúca konečné použitie		NPD
Deformácie pri určenom zatažení tlakom a určených teplotných podmienkach: Zataženie: 20 kPa; teplota: (80±1)°C, Čas: (48±1)hod		NPD
Rozmerová stálosť (70±2)°C a RH (90±5)°C		NPD
Rozmerová stálosť (-20±3)°C		NPD
Biologická odolnosť	EN ISO 846	Metóda A: Rast plesní – intenzita rastu 0 Metóda C: Rast baktérií – žiadny rast

Kód značenia: PU EN 14315-1 – CC1-MU3.5-AW0.5-0.65(100-350 mm). Pozn.: NPD = žiadny ukazovateľ nie je stanovený. Poznámka: *Deklarované hodnoty boli stanovené na základe meraní prevedených Notifikovaným subjektom a interných meraní - na vzorkách pripravených za štandardných laboratórnych podmienok. Parametre sa môžu líšiť podľa podkladu a techniky aplikácie.

**Objemová hmotnosť sa mení podľa počtu aplikovaných vrstiev.

MANIPULÁCIA A BEZPEČNOSŤ

Respiračná ochrana je povinná! HONTER® vyžaduje používať ochranné prostriedky, celotvárovú masku s prívodom vzduchu behom akéhokoľvek nástreku peny a dve hodiny po dokončení. Ďalej je vyžadovaná aktívna ventilácia, aby dochádzalo k riadnemu vymieňaniu vzduchu. **Zložka "A" obsahuje reaktívnu skupinu isokyanátu, pri manipulácii musí byť zaistená ventilácia na pracovisku.** Vyvarujte sa vdychovaniu výparov a expozícii látok. Nádobu otvárajte pomaly, tak aby sa akýkoľvek tlak pomaly a bezpečne uvoľnil. Pri manipulácii alebo práci s týmito materiálmi vždy používajte ochranné prostriedky a dodržiavajte bezpečnostné pokyny. Počas aplikácie, po aplikácii sa dané miesto musí aktívne vetrať, aby bolo dosiahnuté riadne odvetranie výparov z aplikácie PUR peny! V priebehu aplikácie sa v priestore nesmú zdržovať iné osoby, iba preškolená aplikačná firma. Vetrание a ventilácia najmenej 24 hodín po aplikácii! je dôležitá a nesmie byť zabudnutá. U tohto systému PUR peny je nutné

sa vyhnúť nesprávnemu aplikačnému postupu. To zahŕňa: nadmernú hrúbku striekanej rastúcej peny, nepomery miešania materiálu, nesprávna teplota spracovania látok. Nesprávne aplikované materiály môžu spôsobiť nadmerný nárast teploty, kedy môže dôjsť k požiaru, alebo k agresívnemu zápachu, ktorý sa časom nemusí rozptýliť – vyvetrať. Takto nastriekaná pena môže mať zlé vlastnosti kvôli nesprávnemu spracovaniu chemických látok alebo veľkej hrúbke súčasne naneseného materiálu! Prebytočné masy, ktoré sú generované by mali byť odstránene z oblasti, narežeme ich na malé kúsky a necháme pred likvidáciou vychladnúť. Nedodržanie tohto odporúčenia môže spôsobiť požiar. Aplikátor musí zaistiť bezpečnosť práce v mieste aplikácie. Všetok stavebný personál by mal byť informovaný, že prebieha nástrek PUR pien vhodnými značkami, že všetky práce, ako je zváranie, spájkovanie, rezanie apod. by sa mali konať minimálne 15 m od miesta kde je vykonávaná aplikácia PUR peny.

Na základe našich najlepších znalostí sú technické údaje tu obsiahnuté, pravdivé a presné ku dňu vydania a môžu sa meniť bez predchádzajúceho oznámenia. Aplikačná firma je zodpovedná za správny postup a použitie výrobku. Neposkytuje sa, ani nepredpokladá žiadna záruka. Zaručujeme, že naše výrobky vyhovujú kontrole kvality HONTER® Company. Neprimeráme žiadnu zodpovednosť za poistenie, výkon, alebo škody spôsobené použitím.