

BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

EXY 09 PLUS+® ist ein hochwertiger wasserbasierter Polyurethan-Spritzdämmschaum mit offener Zellstruktur. Die nahtlose Dämmschicht füllt alle schwer zugänglichen Stellen in der Gebäudestruktur und bildet eine Luftbarriere, die das Eindringen Sie verhindert das Eindringen von warmer und kalter Luft in das Gebäude. Sie verhindert Schimmel und eliminiert Wärmebrücken.

Empfohlene Produktanwendung

- Wände
- Dachböden
- Decken
- Passivhäuser
- Trennwände
- Holzbauten

VERWENDUNGSZWECK

Geeignet für die Dämmung von Dachkonstruktionen und Wänden, Decken, Trennwänden, Passiven. **EXY 09 PLUS+®** ist geeignet für Innen- und Außenanwendungen. Vorteile: schnelle Anwendung, Isolierung von schwer zugänglichen Stellen, benötigt keine mechanische Verankerung.

EXY 09 PLUS+® VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die maximale Dicke einer Spritzschicht darf nicht mehr als 15 cm Schaumstoff betragen. Nach dem Auftragen der Spritzschicht sollte der Schaum auf unter 35°C abkühlen, bevor er weiterverarbeitet wird, oder bis die Temperatur der Oberfläche des Schaums auf Umgebungstemperatur gesunken ist. Wenn der Schaum über 15 cm dicke aufgetragen oder die Abkühlzeit nicht eingehalten wird, kann dies zu Überhitzung und nachfolgendem Brand oder Freisetzung von aggressiven Gerüchen, der sich mit der Zeit nicht verflüchtigt. Der Untergrund muss eine Temperatur von mindestens -5°C aufweisen.

BEWERBUNGSVERFAHREN

Der optimale Druck und die optimale Temperatur im Schlauch können je nach der Umgebung, dem Gerätetyp und dem Zustand des Untergrunds variieren. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters für die korrekte Einstellung des Geräts gemäß der Fachliteratur, insbesondere für Informationen über das richtige Verfahren und die Auswahl des Dämmstoffs Schaums für die Anwendung.

Die Maschineneinstellungen müssen während der gesamten Anwendung überprüft werden, z. B. Druck, Temperatur, Schaumqualität und -haftung, Schaumstruktur. Technik für die Anwendung von PUR-Schaum muss ein Mischungsverhältnis von 1:1 bei Druck und Temperatur einhalten. Der Untergrund darf nicht fettig, nass, gefroren oder vereist sein. Der Untergrund muss fest und nicht bröckelig sein, und es muss ein Haftungstest auf dem Untergrund durchgeführt werden.

ACHTUNG: Besondere Vorsicht ist geboten beim Austausch von neuen Fässern und bei der Neuinstallation von Förderpumpen besondere Vorsicht walten lassen, um eine Verunreinigung der Komponenten "A" und "B" zu vermeiden. **Verwenden Sie immer Pumpen vom "A"-Fass zurück in das "A"-Fass und vom "B"-Fass in das "B"-Fass. Fügen Sie den "A"- und "B"-Komponenten keine anderen Materialien von anderen Herstellern zu!**

Empfohlene Verarbeitungsparameter	
Druck (dynamisch)	1000-1300 psi
Haupterhitzer	(45-54)°C
Schlauchtemperatur	(45-54)°C
Optimale Materialtemperatur im Fass	(20-25)°C

Düsengrößen und empfohlener Druck			
00 (2929)	01 (4242)	02 (5252)	03 (6060)
800-1100psi 55-75 bar	800-1100psi 55-75 bar	1100-1450psi 75-100 bar	1450-1900psi 100-130 bar

LAGERUNG, TEMPERATUR, VERPACKUNG

Die Haltbarkeit der B-Komponente beträgt 6 Monate bei einer Lagertemperatur von 15-25°C. Die Haltbarkeit der A-Komponente beträgt 12 Monate bei einer Lagertemperatur von 15-25°C. Es ist wichtig zu verhindern, dass die Inhaltsstoffe Temperaturen außerhalb dieser Werte. Die empfohlene Temperatur des Materials im Fass für die Anwendung ist 22 bis 25°C. Die Fässer müssen auf Paletten gelagert werden.

Komponente	Verpackung	Gewicht
"B"	Fass	230 kg
	IBC	1000 kg
"A"	Fass	250 kg
	IBC	1000 kg

Die hierin enthaltenen technischen Daten sind nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgetreu und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Anwendung Das Unternehmen ist für die korrekte Vorgehensweise und Verwendung des Produkts verantwortlich. Es wird keine Garantie gegeben oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte den Anforderungen der Qualitätskontrolle HONTER® Gesellschaft entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Versicherung, Leistung oder Schäden, die durch die Verwendung verursacht werden.

TECHNISCHE PARAMETER EXY 09 PLUS+®

Leistung	Harmonisierte Norm	Angegebene Stufe/Klasse
Dicke	EN 14315-1:2013	± 5 %
Deklariertes Wärmeleitfähigkeitskoeffizient nach Alterung (λ_D)* gemäß Anhang J der Norm EN 14315-1:2013 und bei einer Temperatur von 10 °C (175 ± 5) Tage bei (70 ± 2) °C		$\lambda_D = 0.033 \text{ W/m.K}$
Brandverhalten		Klasse E
Reaktionsprofil bei 21°C Freigeschäumte Kerndichte		NPD
Volumengewicht des Schaumstoffs**		12 - 15 kg/m³
Stabilität des Brandverhaltens nach Alterung/Verschlechterung		Das Brandverhalten nimmt gemäß EN 14315-1, Abschnitt 4.2.5.2 nicht mit der Zeit ab.
Stabilität der Wärmebeständigkeit nach Alterung/Abbau		Siehe Tabelle 2 der Leistungserklärung
Druckspannungsstabilität nach Alterung/Abbau		NPD
Geschlossener Porengehalt		CCC1 (< 20 %)
Wasserdampf-Durchlässigkeit Diffusionswiderstandszahl		$\mu \leq 11$
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem teilweisem Eintauchen		NPD
Druckspannung bei 10% Stauchung		NPD
Aushärtung unter Druck		NPD
Schallabsorption -bewerteter Schallabsorptionsfaktor		NPD
Gefährliche Stoffe - VOC-Emissionen (EN ISO 16000-10)		Erfüllt die Anforderungen für VOC-Emissionen
Haftung auf dem Untergrund senkrecht zu den Oberflächen		NPD
Brandverhalten in Standardbaugruppen, die die Endanwendung simulieren		NPD
Verformung unter bestimmten Druckbelastungen und bestimmten Temperaturbedingungen Belastung: 20 kPa; Temperatur: (80±1) °C Zeit: (48±1) h		NPD
Dimensionsstabilität (70±2) °C a RH (90±5) °C		NPD
Dimensionsstabilität (-20±3) °C		NPD
Biologische Widerstandsfähigkeit	EN ISO 846	Methode C: Bakterienwachstum – kein Wachstum

Bezeichnungscodes: PU EN 14315-1 – CC1-MU11 Anmerkungen: *Die angegebenen Werte wurden auf der Grundlage von Messungen, die von der Notifizierten Stelle durchgeführt wurden, und von internen Messungen – an Proben, die unter Standard-Laborbedingungen hergestellt wurden – ermittelt. Die Parameter können je nach Substrat und Anwendungstechnik variieren. NPD - Keine Leistung ermittelt. **Die Rohdichte ändert sich je nach Anzahl der aufgetragenen Schichten.

HANDLING UND SICHERHEIT

Atemschutz ist Pflicht! HONTER® verlangt die Verwendung von Schutzausrüstung, Vollgesichtsmaske mit Luftzufuhr während der Anwendung des Schaums und für zwei Stunden nach der Anwendung. Darüber hinaus ist die ist eine aktive Belüftung erforderlich, um einen ordnungsgemäßen Luftaustausch Luft sicherzustellen. **Die Komponente "A" enthält eine reaktive Isocyanat gruppe, mit am Arbeitsplatz muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.** Vermeiden Einatmen der Dämpfe und Exposition gegenüber den Stoffen vermeiden. Behälter langsam öffnen, damit ein eventueller Druck langsam und sicher abgelassen wird. Beim Umgang oder Arbeiten mit diesen Stoffen immer Schutzausrüstung tragen und Sicherheitshinweise befolgen. Während der Anwendung, nach der Anwendung, der muss die Baustelle aktiv gelüftet werden, um eine gute Belüftung zu erreichen Dämpfe bei der Verarbeitung von PUR-Schaum! Während der Verarbeitung darf der Applikationsbereich nicht von anderen Personen, sondern nur von einem geschulten Verarbeiter besetzt sein. Belüftung für mindestens 24 Stunden nach der Verarbeitung ist wichtig und sollte nicht vernachlässigt werden. Unsachgemäße Applikationsverfahren

müssen bei diesem PUR-Schaumsystem vermieden werden. Dazu gehören: übermäßige Dicke des gespritzten wachsenden Schaums, unverhältnismäßiges Mischen des Materials, unangemessene Verarbeitungstemperatur der Stoffe. Unsachgemäß aufgetragene Materialien können einen übermäßigen Temperaturanstieg verursachen, bei dem Feuer oder aggressive Gerüche, die sich mit der Zeit nicht verflüchtigen. Auf diese Weise aufgespritzter Schaum kann aufgrund einer unsachgemäßen Verarbeitung von Chemikalien oder einer großen Dicke des aufgetragenen Materials! Überschüssige Massen, die erzeugt werden sollten aus dem Bereich entfernt, in kleine Stücke geschnitten und vor der Entsorgung abkühlen lassen. Die Nichtbeachtung dieser Empfehlung kann einen Brand verursachen. Der Verarbeiter muss sich vergewissern, dass es sicher ist, am der Anwendungsstelle. Das gesamte Baupersonal sollte darüber informiert werden, dass PUR-Schäume mit entsprechenden Markierungen versprüht werden, dass alle Arbeiten wie Schweißen, Löten, Schneiden usw. mindestens 15 m von der Stelle, an der PUR-Schaum aufgetragen wird.

Die hierin enthaltenen technischen Daten sind nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgetreu und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Anwendung Das Unternehmen ist für die korrekte Vorgehensweise und Verwendung des Produkts verantwortlich. Es wird keine Garantie gegeben oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte den Anforderungen der Qualitätskontrolle HONTER® Gesellschaft entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Versicherung, Leistung oder Schäden, die durch die Verwendung verursacht werden.